

Jardinière t2



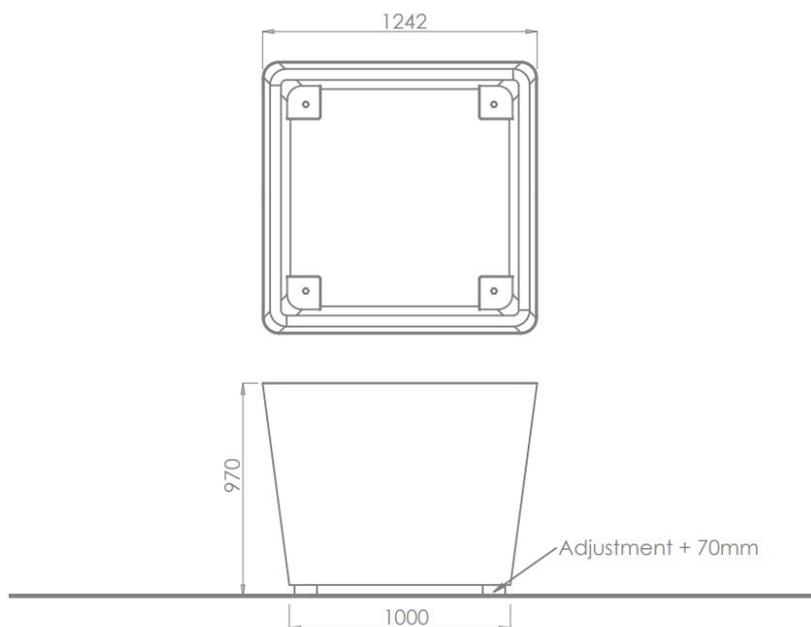
Description : Corps en aluminium enduit de poudre de polyester. Pieds ajustables en acier inoxydable 316L avec une finition poli.

Dimensions

Longueur : 1242 mm
Largueur : 1000 mm
Hauteur : 940 mm

Les options

Taille sur mesure
Choix des couleurs
Siège en acier inoxydable



t2 Entretien et maintenance

La jardinière t2 est composée d'aluminium enduit de poudre de polyester. Elle possède des pieds en acier inoxydable poli brossé. Les matériaux ont été sélectionnés pour leur excellente durabilité en extérieur ainsi que leurs propriétés esthétiques.

Un certain soin est nécessaire pour conserver l'apparence d'origine du produit. La mesure dans laquelle l'entretien est nécessaire dépend d'un certain nombre de facteurs, notamment les conditions environnementales, l'activité de construction et la fréquence d'utilisation.

Entretien l'aluminium peint

La jardinière t2 est finie en poudre de polyester, un revêtement plastique qui est cuit sur les composants avant l'assemblage. Il s'agit d'une finition très durable qui tiendra de nombreuses années. Pour conserver l'aspect d'origine de l'aluminium, il est nécessaire de nettoyer régulièrement la jardinière avec de l'eau tiède savonneuse.

Évitez l'utilisation de nettoyeurs abrasifs car ils peuvent endommager la finition de la surface. Si la peinture devient écaillée ou rayée elle peut être retouchée avec de la peinture à base d'acrylique. Lorsque la surface est endommagée, nettoyez-la avec une brosse métallique ou du sable, puis peindre avec une couche de finition à base d'alcool ou de synthétique. Pour plus de conseils, contactez Omos au + 353 45 899802.

Entretien des pieds en inox

Avant l'expédition, tout notre acier inoxydable a été passivé selon ASTM A380 et ASTM 976 01-8.1 pour garantir le plus haute norme.

Nettoyez les pieds en acier inoxydable à l'eau tiède avec un détergent doux avec un chiffon ou une éponge non abrasif. La présence de taches sur l'acier peuvent nécessiter l'utilisation d'un tampon à récurer en nylon. En règle générale, commencez toujours par la méthode de nettoyage la moins abrasive car l'utilisation des tampons à récurer ou du scotch brillant peuvent altérer la texture de la surface. Dans le cas des finitions brossées, la surface est constituée de fines « rayures » uniformes dans une direction, donc lorsqu'un nettoyage abrasif est nécessaire, frottez toujours en ligne droite de l'avant vers l'arrière et dans le sens du grain. Des taches de rouille ou des « taches de thé » peuvent apparaître à la surface du matériel, ceux-ci sont normalement causés par la contamination de l'acier, en particulier dans les zones où la construction, des travaux ont été entrepris. De telles taches peuvent être enlevées à l'aide d'un tampon abrasif comme décrit ci-dessus.

Dans les cas où la surface est fortement tachée à la suite des conditions environnementales sévères ou rayé en raison de mauvaise utilisation, il peut toujours être possible de restaurer la finition d'origine. Contactez Omos pour obtenir des conseils sur ces questions. Il y a beaucoup d'acier inoxydable poli disponibles pour améliorer la surface terminer. Omos recommande les « produits chimiques de finition Avesta » et peut conseiller où acheter.